



Manufacturer of pneumatic impact tools and hydraulic tools for mines, quarries, construction industry, steelworks and foundries.

TECHNICKÉ ÚDAJE – TECHNISCHE DATEN – TECHNICAL DATA



PK 2, 3, 4 PNEUMATIC RAMMERS

POUŽITÍ KLADIVA

Pneumatická pěchovací kladiva PK2, PK3, PK4 se užívají k pěchování formovacích materiálů, zejména ve slévárenské technice a všude tam, kde se pěchují sypké hmoty. Vyznačují se snadnou ovladatelností, provozní spolehlivostí

APPLICATION

Rammers are used for ramming bulk materials, namely in sand molded casting, a metal casting process used in foundries. The PK pneumatic rammers are characterized by easy manipulation and effective, failure-free operation.

Technical data	ISO	PK 2	PK 3	PK 4
Hmotnost - Gewicht – Weight	kg	5,7	6,1	6,3
Frekvence úderů - Schlagfrequenz - Impact frequency	Hz		15	
Spotřeba vzduchu - Luftverbrauch - Air consumption	m ³ min ⁻¹		0.3	
Provozní přetlak vzduchu - Betriebsluftdruck - Oper. air pressure	MPa		0.4 – 0.6	
Garantovaná hladina akustického výkonu L _{WA} – Garantierter Lärmpegel L _{WA} - Guaranteed noise level L _{WA}	dB		108	
Délka - Länge – Length	mm	755	940	1280
Přívodní hadice - Luftzufuhrschlauch - Air supply hose	mm		Js 13	
Připojení- Anschlussgewinde- Connecting thread			G 1/2”	
Zdvih pístu - Kolbenhub - Piston stroke	mm		150	
Průměr pístu - Kolbendurchmesser - Piston diameter	mm		25	
Objednací číslo - Bestellnummer - Ordering code		9440-180	9440-170	9440-160

www.permon.cz

e-mail : prodej@permon.cz

e-mail : export@permon.cz

Roztoky 217, 270 23 Křivoklát, Česká republika

pro ČR, SR - for the Czech Rep. and SK

pro ostatní země - für andere Gebiete - for other territories

v : 25.5.2021

T: + 420 313 521 567

T: + 420 313 521 563